



KUPFER

**Kupfer-Bleche
Kupfer-Platten**

Cu DHP (CW 024 A)
Cu HCP (CW 020 A)
Cu OF (CW 008 A)

SF-Cu (WN 2.0090)
SE-Cu (WN 2.0070)
OF-Cu (WN 2.0040)

Format:

○ 600 x endlos mm
● 1000 x 2000 mm

EN 1652, 12449
DIN 1787, 1751

Stärke/mm	Gewicht kg/m ²	SF-Cu F 25, halbhart	SF-Cu F 25, weich	OF-Cu F 30, halbhart	SE-Cu F 30, hart
0,10	0,890		○		
0,20	1,800		○		
0,30	2,700	●			
0,40	3,600	●			
0,50	4,500	●			
0,60	5,400	●			
0,70	6,300	●			
0,80	7,200	●			
1,00	8,900	●			
1,20	9,800	●			
1,50	13,400	●			
2,00	17,800	●		●	
2,50	22,300	●		●	
3,00	26,700	●		●	
4,00	35,600			●	
5,00	44,500			●	
6,00	53,400			●	
8,00	71,200			●	
10,00	89,000			●	●
15,00	135,000				●
20,00	180,000				●
25,00	222,000				●
30,00	270,000				●
40,00	358,000				●
50,00	450,000				●
60,00	534,000				●
70,00	623,000				●
80,00	712,000				●
90,00	801,000				● 1000 x 1000
100,00	890,000				● 1000 x 1000
120,00	1068,000				● 1000 x 1000
150,00	1335,000				● 700 x 1000
200,00	1780,000				● 600 x 1000

Andere Formate und Materialhärten auf Anfrage.

Zuschnitte, Ringe und Ronden sägen wir nach Ihren Maßangaben sofort aus Lagervorrat!

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
SF-Cu CW 024 A	2.0090 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 P 0,015 bis 0,040	Desoxydiertes Kupfer mit begrenztem, hohem Restphosphorgehalt. Halbzeug ohne Anforderungen an elektrische Leitfähigkeit, jedoch mit sehr guter Schweiß- und Hartlötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Für Rohrleitungen, Apparatebau, Bauwesen.
E-Cu 58 CW 005 A E-Cu 57 CW 004 A	2.0065 2.0060 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 Sauerstoff 0,005 bis 0,040	Sauerstoffhaltiges (zähgepoltes) Kupfer mit einer elektrischen Leitfähigkeit im weichen Zustand von mindestens 58/57 m/Ω · mm ² , jedoch ohne Anforderungen an Schweiß- und Hartlötbarkeit.
SE-Cu CW 020 A	2.0070 Spez.Gew. ≈ 8,90	Cu ≥ 99,90 P ~ 0,003	Desoxydiertes Kupfer mit niedrigem Restphosphorgehalt und hoher elektrischer Leitfähigkeit. Halbzeug hoher elektrischer Leitfähigkeit mit hohen Anforderungen an Umformbarkeit, mit guter Schweiß- und Hartlötbarkeit sowie Wasserstoffbeständigkeit. Für Elektronik, auch Plattierwerkstoff.
OF-Cu CW 008 A	2.0040 Spez.Gew. ≈ xxx	Cu ≥ 99,95 P ~ 0	Sauerstofffreies, nicht desoxydiertes Kupfer - phosphorfrei, mit hoher elektrischer Leitfähigkeit, gut umformbar, gut schweißbar und gut hartlötbar. Hohe Wasserstoffbeständigkeit.



Rund
Vierkant

KUPFER



Kupfer-Rundstangen

E-Cu, hart
gezogen, gepreßt, gegossen

CW 004 A
WN 2.0060

DIN 1756, 1787, 40500
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
2,0	0,030
3,0	0,060
4,0	0,115
5,0	0,180
6,0	0,250
7,0	0,350
8,0	0,450
9,0	0,600
10,0	0,700
11,0	0,900
12,0	1,000
13,0	1,200
14,0	1,400
15,0	1,600
16,0	1,800
18,0	2,300

Dim./mm	Gewicht kg/m
20,0	2,800
22,0	3,400
24,0	4,000
25,0	4,400
28,0	5,500
30,0	6,300
32,0	7,200
35,0	8,600
40,0	11,200
45,0	14,200
50,0	17,600
55,0	21,200
60,0	25,200
65,0	29,600
70,0	34,400
75,0	39,500

Dim./mm	Gewicht kg/m
80,0	45,000
90,0	56,800
100,0	69,500
110,0	85,000
120,0	100,600
130,0	118,000
140,0	137,000
150,0	158,000
160,0	178,000
180,0	226,000
200,0	280,000
220,0	338,000
250,0	440,000
300,0	630,000

Kupfer-Draht, SF-CU, weich, liefern wir auf Anfrage.



Kupfer-Vierkantstangen

E-Cu, hart
gezogen, gepreßt

CW 004 A
WN 2.0060

DIN 1761, 1787, 40500
in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
4 x 4	0,150
5 x 5	0,250
6 x 6	0,320
8 x 8	0,600
10 x 10	0,900
12 x 12	1,300
15 x 15	2,000

Dim./mm	Gewicht kg/m
20 x 20	3,600
25 x 25	5,600
30 x 30	8,000
35 x 35	10,800
40 x 40	14,200
45 x 45	18,200
50 x 50	22,200

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 60	32,400
70 x 70	43,000
80 x 80	57,000
90 x 90	72,400
100 x 100	89,000
120 x 120	128,000
140 x 140	175,000

Weitere Abmessungen sägen wir aus Platten.

Ebenfalls lieferbar (auch in Vierkant): Kupfer-Beryllium, Cu Co Be, Cu Be 2.
Wolfram-Kupfer, W-Cu 80/20.

Elektroden-Werkstoffe (sind als Rund-, Vierkant- und Flachmaterial, teilweise als Blech und Band lieferbar):

Kurzzeichen	Werkstoffnummer	Zusammensetzung in Gew.-%	Hinweise auf Eigenschaften und Verwendung
Cu Be 2 CW 101 C	2.1247 Spez.Gew. ≈ 8,3	Be 1,8 - 2,1 Ni + Co 0,2 - 0,6 Cu Rest	Mittlere elektrische Leitfähigkeit, sehr hohe Zugfestigkeit, erhöhte Temperaturbeständigkeit. Federn aller Art, Membranen, verschleißfeste Teile, nichtfunkende Werkzeuge.
Cu Co Be CW 104 C	2.1285 Spez.Gew. ≈ 8,8	Co 2,0 - 2,8 Be 0,4 - 0,5	Größte Härte, Festigkeit und Streckgrenze, jedoch niedrigere elektrische Leitfähigkeit, verschleißfest. Verwendungsbeispiele: Elektroden für elektrische Widerstandsschweißung von Kohlenstoffstählen.
Cu Cr Zr CW 106 C	2.1293 Spez.Gew. ≈ 8,9	Cr 0,3 - 1,2 Zr 0,08 - 0,25 Cu Rest	Hohe elektrische- und Wärmeleitfähigkeit. Große Härte, Zugfestigkeit und Streckgrenze, auch bei hohen Betriebstemperaturen, lange Standzeiten. Verwendungsbeispiele: Elektroden für Widerstandsschweißung von Kohlenstoffstählen.
Wolfram-Kupfer	nicht genormt Spez.Gew. ≈ 14,9	W-80 Cu-20	Elektroden zum Stumpfschweißen für Funkenerosion und elektrochemische Bearbeitungsverfahren.



KUPFER

Kupfer-Flachstangen E-Cu, hart

Dim./mm	Gewicht kg/m
6 x 2	0,110
10 x 2	0,180
10 x 3	0,270
10 x 4	0,350
10 x 5	0,450
12 x 2	0,200
12 x 4	0,450
12 x 5	0,550
15 x 2	0,270
15 x 3	0,400
15 x 4	0,600
15 x 5	0,700
15 x 6	0,800
15 x 8	1,100
15 x 10	1,400
20 x 2	0,350
20 x 3	0,540
20 x 4	0,700
20 x 5	0,900
20 x 6	1,100
20 x 8	1,500
20 x 10	1,800
20 x 12	2,200
20 x 15	2,700
25 x 2	0,450
25 x 3	0,700
25 x 4	0,900
25 x 5	1,100
25 x 6	1,400
25 x 8	1,800
25 x 10	2,200
25 x 15	3,500
25 x 20	4,600
30 x 2	0,600
30 x 3	0,800
30 x 4	1,100
30 x 5	1,350
30 x 6	1,600
30 x 8	2,200

CW 004 A WN 2.0060

Dim./mm	Gewicht kg/m
30 x 10	2,700
30 x 12	3,200
30 x 15	4,000
30 x 20	5,400
35 x 20	6,300
40 x 2	0,700
40 x 3	1,100
40 x 4	1,450
40 x 5	1,800
40 x 6	2,200
40 x 8	2,900
40 x 10	3,600
40 x 12	4,300
40 x 15	5,400
40 x 20	7,100
40 x 25	9,300
40 x 30	10,700
50 x 2	0,900
50 x 3	1,400
50 x 4	1,800
50 x 5	2,200
50 x 6	2,600
50 x 8	3,500
50 x 10	4,500
50 x 12	5,400
50 x 15	6,700
50 x 20	8,900
50 x 25	11,700
50 x 30	13,400
50 x 40	17,800
60 x 3	1,650
60 x 4	2,200
60 x 5	2,700
60 x 6	3,300
60 x 8	4,300
60 x 10	5,400
60 x 12	6,400
60 x 15	8,000
60 x 20	10,700

EN 12167 DIN 1759, 1787, 40500 in Herstellungslängen von ca. 4 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
60 x 25	13,500
60 x 30	16,000
60 x 40	21,400
70 x 20	12,600
80 x 5	3,600
80 x 6	4,300
80 x 8	5,700
80 x 10	7,200
80 x 12	8,600
80 x 15	10,800
80 x 20	14,400
80 x 25	18,000
80 x 30	21,400
80 x 40	28,500
100 x 5	4,400
100 x 6	5,400
100 x 8	7,200
100 x 10	8,900
100 x 12	10,800
100 x 15	13,400
100 x 20	17,800
100 x 25	22,400
100 x 30	26,800
100 x 40	35,600
100 x 50	44,600
120 x 10	10,800
120 x 12	12,800
120 x 15	16,000
120 x 20	21,600
120 x 30	32,000
120 x 40	42,900
150 x 10	13,400
150 x 15	20,000
150 x 20	26,800
150 x 30	40,000
160 x 10	14,200
200 x 10	17,800
200 x 15	26,800
200 x 20	35,600

Kupfer-Sechskantstangen E-Cu, hart

SW./mm	Gewicht kg/m
14	1,600
17	2,200
19	2,800

CW 004 A WN 2.0060

SW./mm	Gewicht kg/m
22	3,750
24	4,600
27	5,700

DIN 1763, 40500 Herstellungslängen von 4 m, gezogen

SW./mm	Gewicht kg/m
30	7,000
32	7,900
36	10,000

Kupfer-Chrom-Zirkon- Rundstangen, F37 Cu Cr Zr

Dim./mm	Gewicht kg/m
6,0	0,250
8,0	0,450
10,0	0,700
12,0	1,010

CW 106 C WN 2.1293

Dim./mm	Gewicht kg/m
16,0	1,800
18,0	2,270
20,0	2,800
25,0	4,400

DIN 1756, 1787, 40500 in Herstellungslängen von ca 3 m

Dim./mm	Gewicht kg/m
30,0	6,300
40,0	11,200
50,0	17,300
60,0	25,200



KUPFER



Kupfer-Industrie-Rohre
SF-Cu, hart
in Stangen

CW 024 A
WN 2.0090

EN 12447, 1057
in Herstellungslängen von ca. 5 m

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
2 x 0,5	0,020
3 x 0,5	0,030
3 x 1,0	0,060
4 x 0,5	0,050
4 x 1,0	0,080
5 x 0,5	0,060
5 x 1,0	0,110
5 x 1,5	0,150
6 x 0,5	0,080
6 x 1,0	0,140
6 x 1,5	0,190
7 x 1,0	0,170
8 x 1,0	0,200
8 x 1,5	0,280
8 x 2,0	0,360
9 x 1,0	0,220
9 x 1,5	0,320
10 x 1,0	0,250
10 x 1,5	0,260
10 x 2,0	0,450
10 x 2,5	0,530
10 x 3,0	0,590
12 x 1,0	0,310
12 x 1,5	0,440
12 x 2,0	0,560
12 x 3,0	0,760
13 x 1,5	0,480
14 x 1,0	0,360
14 x 2,0	0,670

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
15 x 1,0	0,390
15 x 1,5	0,570
15 x 2,0	0,730
15 x 3,0	1,000
16 x 1,0	0,420
16 x 1,5	0,610
16 x 2,0	0,790
18 x 1,0	0,480
18 x 1,5	0,700
18 x 2,0	0,900
18 x 4,0	1,570
20 x 1,0	0,530
20 x 2,0	1,010
20 x 5,0	2,100
22 x 1,0	0,590
22 x 1,5	0,860
22 x 3,0	1,590
24 x 2,0	1,230
25 x 1,5	0,980
25 x 2,0	1,290
25 x 3,0	1,850
25 x 5,0	2,800
27 x 2,5	1,720
28 x 1,0	0,750
28 x 1,5	1,120
28 x 2,0	1,470
30 x 1,5	1,200
30 x 2,0	1,570
30 x 3,0	2,260

Ø x Wandst. in mm	Gewicht kg/m
30 x 5,0	3,500
32 x 1,5	1,280
32 x 2,0	1,680
35 x 1,5	1,420
35 x 2,5	2,270
35 x 5,0	4,190
40 x 2,5	2,620
40 x 5,0	4,890
42 x 1,5	1,710
44 x 2,0	2,360
45 x 2,5	2,980
50 x 1,0	1,370
50 x 2,0	2,700
50 x 5,0	6,290
50 x 10,0	11,180
54 x 2,0	2,920
60 x 2,0	3,250
60 x 5,0	7,700
70 x 2,0	3,800
80 x 2,0	4,370
80 x 5,0	10,500
89 x 3,0	7,300
100 x 2,5	6,850
100 x 5,0	13,280
104 x 2,0	5,700
110 x 5,0	14,700
131 x 3,0	10,700

Weitere Abmessungen können wir kurzfristig anfertigen lassen! Fragen Sie bitte an!

*Andere Abmessungen?
Andere Legierungen?
Fragen Sie uns!*

Kupfer-Installationsrohre: Sind in Stangen und in Ringen ebenfalls lieferbar!
Kupfer-Vierkant-Rohre (E-Cu): Sind in verschiedenen Abmessungen ab Werkslager lieferbar!

